

j35 窯で焼成中のボロ・斑点

欠点の外観上の特徴：

釉や素地に小さな異物や黒点が付着している。

検査・試験方法：

目視観察

欠点の原因：

炉壁や窯道具からボロ、釉、鉄粉などが剥がれ落ちて表面に付着した。
バーナーの錆が燃焼ガスとともに炉内に拡散した。

欠点の防止対策：

欠けたり亀裂がある窯道具や釉の多く付着した窯道具の使用を避ける。
粉塵や目立つ汚れを予め飛ばしておく。
匣鉢に入れて焼成する。

その他：