

## j12 窯や窯道具の不具合によって生じる反り・変形

### 欠点の外観上の特徴：

乾燥後または焼成後に発生する素地土や製品の変形。

### 検査・試験方法：

目視観察、炉内温度測定。

### 欠点の原因：

炉内の温度分布の不均一  
棚板の反りやガタツキ

### 欠点の防止対策：

炉内に温度ムラが生じていないかメジャーリング等を置いて温度の分布を管理する。  
湾曲した棚板の使用を避ける。  
匣鉢に入れて焼成する。

### その他：