

## j05 成形体の隅で起きる切れ

### 欠点の外観上の特徴：

二つ以上の面で作られる隅の部分に切れが発生する。

### 検査・試験方法：

目視観察

### 欠点の原因：

形状によって乾燥速度が異なることによって起きる。石膏型中では角の部分は平面の部分よりも吸水が速いので成形体に水分の不均一が起こっている。

角の部分がラミネーションになっている。

### 欠点の防止対策：

素地の厚みが厚いほうが乾燥速度は遅いので、厚みの薄い側の乾燥速度を遅くする。

直角の角を丸くする。

### その他：