

j04 乾燥工程で製品の面に生じる乾燥切れ

欠点の外観上の特徴：

平面または比較的緩やかな曲面の中央付近で生じた切れで、口縁部や取っ手、突起などに至っていない。

検査・試験方法：

目視観察。粒度分析

欠点の原因：

部分的に乾燥する速度が違った。乾燥前の水分量が不均一であった。泥漿の粒度分布が大きすぎた。

欠点の防止対策：

ゆっくり乾燥させる（例えば、送風量を減らす、乾燥室の湿度を上げるなど）。風が直接当たらないようにする。泥漿から粗い粒子を除く。

その他：